

Fiche d'information Établissement SEVESO seuil haut

Fiche requise dans le cadre de la directive européenne Seveso 3 pour l'information du public
Directive 2012/18/UE (Article 14, annexe V)

Nom de l'établissement :	Prodair & Cie
Adresse de l'établissement :	Port aux pétroles 72b Quai Jacoutôt 67000 STRASBOURG
Activité de l'établissement :	Production de liquides cryogéniques et d'oxygène gazeux.
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre État membre susceptible de subir des effets transfrontaliers d'un accident majeur :	Deux scénarios dans des conditions de vent défavorable d'ouest en est, pourraient impacter les abords de l'aciérie Allemande de Kehl.
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>L'oxygène est un composant de l'air, qui se mélange à nouveau à l'air en cas de fuite. Son accumulation accidentelle peut être dangereuse s'il y a contact avec une source d'ignition.</p> <p>L'azote et l'argon sont inertes, même peuvent en cas de grande accumulation être asphyxiant.</p>
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	<p>Les principaux types de scénarios identifiés sur le site de Prodair sont :</p> <ul style="list-style-type: none">- Les scénarios liés aux produits : Prodair a mis en place une série de protections positives pour pouvoir confiner les produits et éviter toute surpression.- Les scénarios liés au procédé et aux équipements. Les installations sont protégées pour éviter l'emballement du procédé et permettre la mise à l'évent en cas de surpression sur les équipements. Les différentes installations de production, d'acheminement et de stockage sont munies de nombreux dispositifs/organes de sécurité (vannes, soupapes, disques de rupture, permettant de <i>prévenir la</i>

survenance d'un accident majeur sur le site et de mettre en sécurité les installations en cas de dysfonctionnement. Le site est également surveillé en permanence par des opérateurs qualifiés, des capteurs, des sondes et de nombreux systèmes de sécurité.

- Les scénarios liés à la distribution. Ces derniers sont gérés par le système de chargement automatique qui gère le chargement optimale des citernes et évite tout sur-remplissage.

Le site dispose de procédures et de modes opératoires visant à maîtriser les risques industriels. Ils sont régulièrement testés pour garantir le fonctionnement en sécurité du site.

Le site est gardienné 24h/24 et exploité par du personnel formé aux risques inhérents aux installations et à la gestion des situations d'urgence.

Des exercices sont régulièrement organisés.